

Renewable Energy Research at GE Global Research



Bachelorstudent / -studentin zum Thema **„Kathodischer Korrosionsschutz“**

Kathodischer Korrosionsschutz ist eine Technologie, mit der Stahl in der Schifffahrt, der Öl- und Gasindustrie und bei Wasserbauten / Wehren metallische Komponenten vom Rosten (Korrosion) geschützt wird. Die Auslegung eines solchen Schutzes ist nicht trivial. Das Systemdesign hängt von Umgebungsbedingungen und der Bodenbeschaffenheit ab.

Bei diesem Projekt geht es darum die Technologie genauer zu untersuchen, Auslegungskriterien zu erarbeiten und diese in einen Algorithmus zu fassen.

Idealerweise bringen Sie dazu mit:

- Studium z.B. im Bereich Elektrotechnik / Materialtechnologie / Systems Engineering
- Gute Kenntnisse im Elektrophysik
- Eigenständige Arbeitsweise und „Packen-wir’s-an“-Mentalität
- Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Ihre Bewerbung (kurzes Anschreiben und Lebenslauf) schicken Sie bitte per Email an Prof. Dr.-Ing. Oliver Mayer unter oliver.mayer@research.ge.com.

About GE:

GE Global Research – Europe employs approximately 200 engineers and scientists from more than 30 different countries. Our scientists and technologists come from a variety of disciplines and backgrounds, including chemistry, physics, mathematics, engineering, sciences and materials research.

Located in the heart of southern Germany, Global Research – Europe sits on the Garching campus of the Technical University of Munich. This creates a unique blend for our scientists to be in a university setting, while performing research in a world-class industrial lab that is dedicated to bringing new technologies to market. The facility also operates closely with technology teams at GE businesses across the globe, ensuring effective transition of breakthrough innovations from the lab into advanced products and services. Within the R&D community, the center maintains close partnerships with numerous universities, research institutions and technology companies in Germany and abroad.

Current research at the facility focuses on automated manufacturing of composite parts, waste heat recovery for industrial and power applications, grid integration of renewable energies, molecular imaging for cancer diagnostics, high power electronics for stationary and mobile applications and advanced compressor technologies.